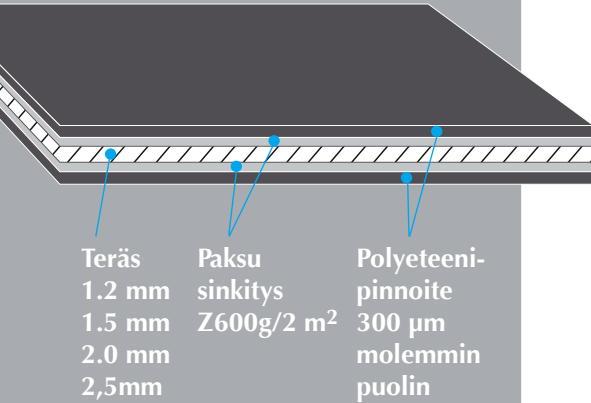


Polymeeripinnoitettu sinkitty teräsputki



Materiaali

- Sinkitys 600 g/2 m² (42 µm)
- Polymeeri 300 µm molemmilla puolilla



MYynti ja tuotanto VIMPELI

Rumtec Oy
Yhdystie 40, 62800 VIMPELI
Puh 020 7609 200
Faksi 020 7609 201

www.rumtec.fi
sähköposti:
etunimi.sukunimi@rumtec.fi

VANTAAN MYyntiKONTTORI

Vernissakatu 6
01300 VANTAA
Puh 020 7609 220
Faksi 020 7609 208

KUOPION MYyntiKONTTORI

Tulliportinkatu 34
70100 KUOPIO
Puh 020 7609 203

OULUN MYyntiKONTTORI

Tikkasentie 8
90420 OULU
Puh 020 7609 209
Faksi 020 7609 210

Polymeeripinnoitettu sinkitty teräsputki

Suunnittelun päätavoite on toteuttaa kohteiden kustannustehokkuus ja saavuttaa samalla vaadittu käyttöikä. Tavoite pitää säilyttää, vaikka olosuhteet muuttuvat käyttöiän aikana.

Polymeeripinnoitettu sinkitty teräsputki mahdollistaa tavoitellun käyttöiän saavuttamisen huolimatta tulevaisuuden epävarmuustekijöistä. Pinnoite on osoittautunut kestäväksi vaativissa ympäristöissä sekä kemiallista että mekaanista kulutusta vastaan.

Polymeeripinnoitteita on käytetty jo yli 30 vuotta. Tänä aikana sitä on tutkittu toteutetuissa kohteissa sekä laboratoriokokeissa. Näissä on mitattu virtauksen ja kivien aiheuttamaa kulutusta sekä suolauksen aiheuttamaa kemiallista vaikutusta. Kaikissa kohteissa oletettu käyttöikä on 100 vuotta.

Ominaisuudet

Polymeeripinnoite on aina sinkityn teräslevyn molemmilla puolilla. Näin se suojaa sekä ulkopinnan kuljetusten ja rakentamisen aiheuttamia rasituksia vastaan että sisäpinnan kulutusta vastaan.

Putki valmistetaan kierresaumaamalla, jolloin rakenteen suojaavat ominaisuudet säilyvät. Polymeeripinnoite sinkityksen päällä toimii Duplex-rakenteena, jolloin molempien pinnoitteiden hyvät ominaisuudet toteutuvat moninkertaisina.

Rakentaminen

Polymeeripinnoitettu putki on hyväksytty Liikenneviraston kaikkiin kohteisiin käyttöluokassa K3c ilman eri suunnitelmaa ja suunnitellusti teollisuuskohteissa käyttöluokassa K4.

Putkien rakennemitoitus on sama kuin sinkittyjen putkien. Suunnittelussa ja asennuksessa noudatetaan ohjetta InfraRYL 2010.

Liitokset tehdään joko sileällä tai profiloidulla pantaliittimellä. Tiiviissä liitoksessa liitokseen laitetaan lisäksi holkki ja kutistepanta.

Ympäristäyttö tehdään kuten sinkityillä putkilla. Kun käytetään murskettua ympäristäyttönä käyttöluokassa K3, suositellaan suodatinkankaan (N3) käyttöä putken ympärillä, kun halkaisija on >1200mm.